

## **DESCRIPCION**

El Dióxido o Bióxido de carbono es un gas no flamable, sin color, sin olor, que forma parte del aire.

El aire contiene tan sólo 0.03% de Bióxido de carbono, por lo que no puede ser considerada una fuente de obtención. El Bióxido de Carbono tiene que ser obtenido por otras variantes industriales. Para mantenerlo en estado líquido, que es como se envasa y comercializa, OASA utiliza sistemas de refrigeración y alta presión.

El Bióxido de Carbono se utiliza como gas en los refrescos, les da el sabor ácido y la estimulante sensación de burbujeo tan característica en esa clase de bebidas, también es útil en vinos y otras bebidas. Debido a su característica de gas inerte, es utilizado también para inertización de reactores, tanques o equipos de transferencia. También es utilizado en procesos de soldadura por arco, en la industria de fundición, del plástico y en la industria química entre otras.

## **IDENTIFICACION**

El cilindro del Bióxido de Carbono se identifica en la ojiva del mismo por el color Gris, y una etiqueta adherida en la misma parte con las indicaciones de seguridad y el nombre del gas.

## **PRESENTACIONES DISPONIBLES**

Está envasado en cilindros con capacidad de 1,2,4,9,12 y 22 kgs. En contenedores de 190 kgs. En termo estacionario. Utilizan válvula CGA-320.

## **SIMBOLO QUIMICO**

El símbolo químico del Bióxido de Carbono es CO<sub>2</sub>, también se le conoce a éste gas por su símbolo químico y por el nombre de Dióxido de Carbono.

## **APLICACIONES**

El Bióxido de Carbono se utiliza en soldadura, congelamiento, carbonatación de bebidas, extinguidores, inertización, presurización, fundición, tratamientos de agua, barrido de líneas y tanques de gas combustible, conservación de alimentos.

## **CARACTERISTICAS**

- No flamable.
- Incoloro.
- Inodoro.
- Más pesado que el aire.
- Oxidante al contacto con el agua.
- No tóxico.
- Asfixiante.

## **DISPONIBILIDAD Y CUALIDADES**

- Disponibilidad inmediata y asistencia técnica en Baja California.
- Económico.

## **RECOMENDACIONES**

No permitir que los cilindros alcancen temperaturas mayores a 55°C, ya que se presuriza el cilindro. Utilizar regulador de presión.

*PRECAUCION:* puede causar quemaduras cuando se utiliza en fase líquida.

